

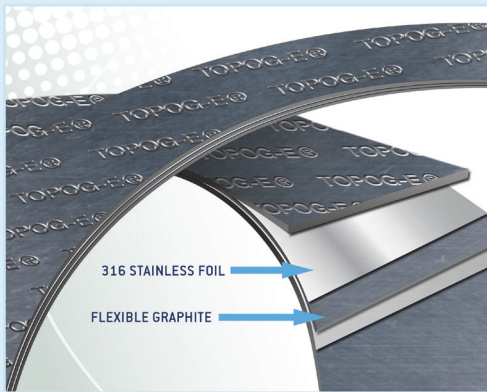
# Joint Topog-E® Série 2000

## COMPOSITION DU MATÉRIAU ET APPLICATION

Le marché des chaudières à vapeur impose des exigences extrêmes aux joints; les joints **Topog-E® Série 2000** sont spécifiquement conçus et fabriqués pour offrir les performances supérieures auxquelles les utilisateurs de joints Topog-E® sont habitués — mais à des pressions et températures de fonctionnement plus élevées. Ces joints techniques de marque constituent une alternative économique, fiable et facile à utiliser aux joints tacky cloth, à enroulement spiral et en PTFE expansé.

Les joints **Topog-E® Série 2000** peuvent être utilisés comme alternative d'étanchéité économique dans la plupart des types de cuves et réservoirs industriels à haute pression dotés d'ouvertures d'inspection. Le graphite propriétaire utilisé pour fabriquer ces joints leur confère une stabilité thermique exceptionnelle combinée à une inertie chimique, garantissant des performances supérieures dans des conditions simultanées de vapeur saturée et surchauffée. Ils offrent aux fabricants de chaudières, aux utilisateurs et aux entreprises de service des joints de trou de visite et de trou d'homme aux caractéristiques sans précédent.

Comparés aux joints à enroulement spiral, les joints **Topog-E® Série 2000** sont suffisamment compressibles pour s'adapter à la topographie des surfaces d'accouplement — même sur les brides anciennes, usées et piquées — avec moins de couple. Leurs caractéristiques de reprise sont également supérieures à celles des joints à enroulement spiral et ils sont nettement plus légers que les produits à enroulement spiral. Les joints **Topog-E® Série 2000** sont faciles à déposer et à remplacer sans burinage ni polissage. Les dimensions sont clairement marquées sur chaque joint pour une identification plus aisée.



## DIMENSIONS

Les joints **Topog-E® Série 2000** sont disponibles dans toutes les dimensions et formes standard. Des dimensions et formes personnalisées peuvent être réalisées avec des délais courts et des changements de configuration minimaux.

## MATÉRIAU

Feuille de graphite exfolié renforcé

## COMMANDE

Veuillez contacter votre distributeur local pour les joints **Topog-E® Série 2000** ou contacter Topog-E® directement pour obtenir les coordonnées de votre distributeur le plus proche.

## SERVICE RÉSUMÉ DES SERVICES

**Température:** jusqu'à 636°F (336°C) dans les chaudières à vapeur; jusqu'à 850°F (454°C) en atmosphère

**Pression:** 17 à 138 bar (250 à 2000 psig)

**Facteur M:** 2 (surface de bride lisse)

**Contrainte Y:** 6MPa (900 psi) (surface d'étanchéité lisse)

**Charge maximale du joint:** 165 MPa (24 000 psi)



Topog-E, LLC · 1150 Guadalupe Drive · Cibolo, Texas 78108  
918-587-6649 · info@topog-e.com · www.topog-e.com

Toutes les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur des données considérées comme fiables; cependant, nous n'offrons aucune garantie, expresse ou implicite, concernant les performances des joints Topog-E® Série 2000. En raison des nombreux facteurs propres à chaque application susceptibles d'influencer la durée de vie, il est toujours conseillé de tester préalablement les joints Topog-E® Série 2000 dans une application spécifique afin de déterminer leur adéquation définitive.