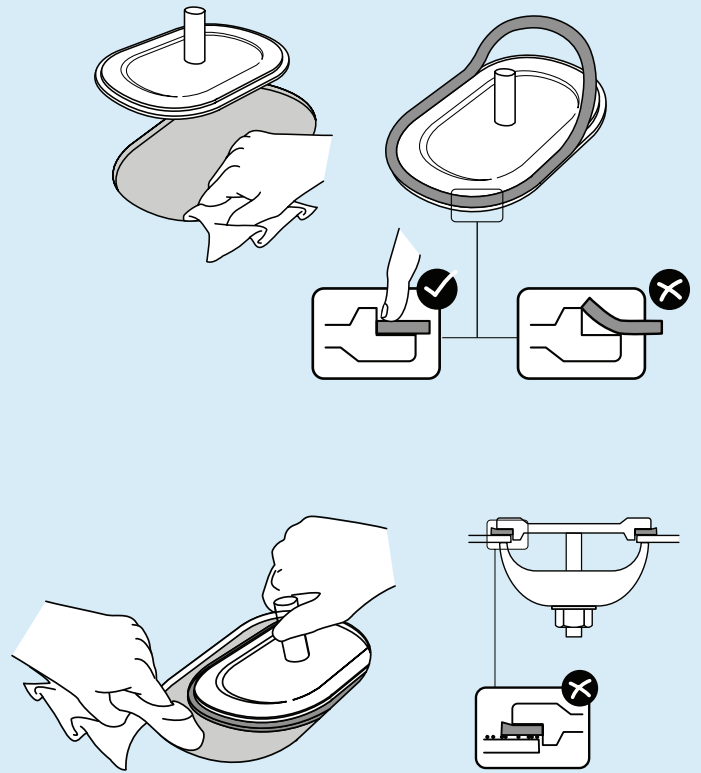


Topog-E® Série 3000 Joints Guide d'installation pour les joints dans les chaudières à vapeur

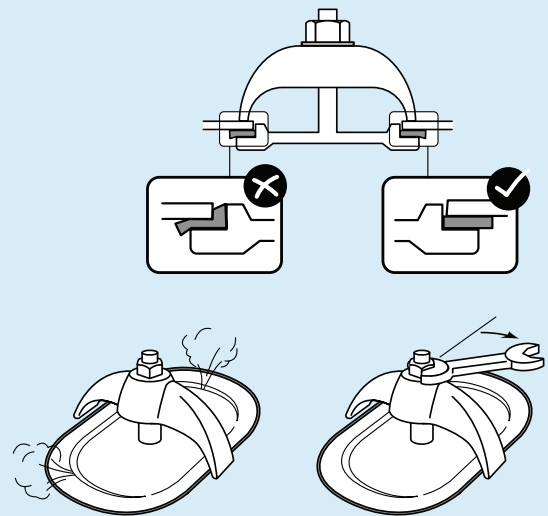
ÉTAPE 1 - PRÉPARATION

- **Retrait du joint existant:** Retirez le joint existant et nettoyez méticuleusement les surfaces de contact sur la coque de la chaudière et la plaque de couverture. Lors du remplacement de joints autres que ceux de la série **Topog-E® 3000**, un nettoyage ou un polissage abrasif des surfaces peut être nécessaire pour garantir un joint lisse et propre, essentiel pour une performance optimale du joint.
- **Installation du nouveau joint:** Placez le nouveau joint **Topog-E® Série 3000** sur la plaque de couverture d'inspection, en veillant à ce qu'il soit bien installé et correctement positionné sans interstice. Évitez d'utiliser des lubrifiants, adhésifs ou graisses. Avant l'assemblage final, nettoyez soigneusement la surface d'appui à l'intérieur de la chaudière à l'aide d'un chiffon propre pour éliminer les débris ou particules résiduelles. Les joints installés sur les parties inférieures de la coque de la chaudière sont particulièrement vulnérables aux fuites en raison de particules piégées ; si des fuites sont observées, videz la chaudière et réinstallez le joint pour prolonger sa durée de vie et maintenir l'intégrité du joint.



ÉTAPE 2 - INSTALLATION

- **Alignement et serrage:** Alignez précisément la plaque de couverture avec l'ouverture de la chaudière, positionnez le retenue et serrez l'écrou jusqu'à ce qu'il soit bien ajusté. Commencez par serrer manuellement, puis utilisez une clé pour appliquer un quart de tour supplémentaire, assurant une compression adéquate du joint. Évitez un serrage excessif pour prévenir une compression excessive, qui pourrait endommager le matériau du joint et réduire sa durée de vie. Serrez les boulons lubrifiés entre 75-130 ft. lbs. pour les joints de trou d'homme et jusqu'à 220 ft. lbs. pour les joints de trou de visite. Alternez entre les retenues à 75-150-220 ft. lbs.



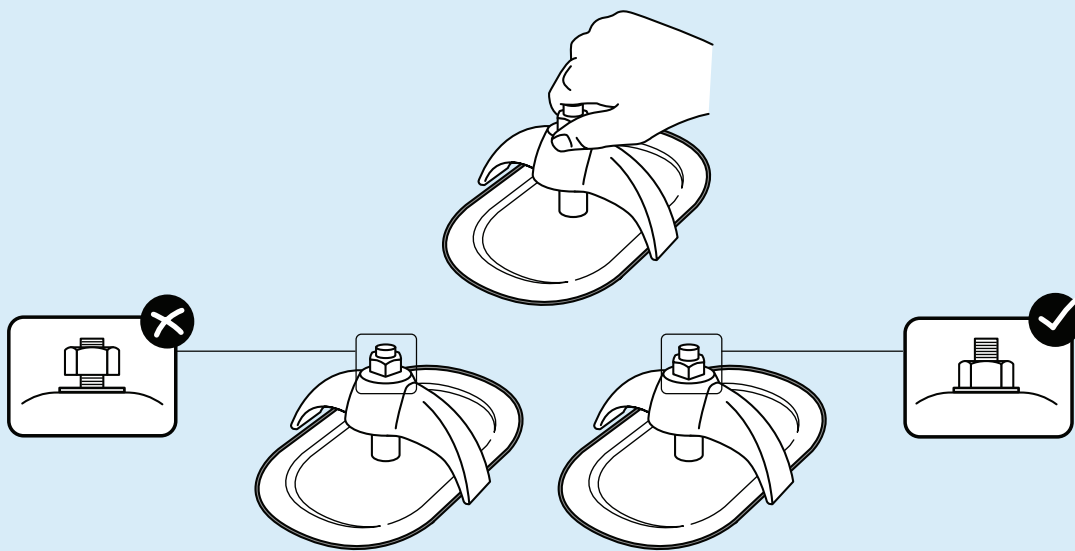
Topog-E, LLC · 1224 North Utica · Tulsa, Oklahoma 74110
918-587-6649 · Fax: 918-587-6961 · info@topog-e.com · www.topog-e.com

Topog-E® LLC décline toute responsabilité quant aux performances des joints en raison de variations dans les pratiques et conditions d'installation indépendantes de notre volonté. © 2024 Topog-E® LLC

Topog-E® Série 3000 Joints Guide d'installation pour les joints dans les chaudières à vapeur

ÉTAPE 3 - AJUSTEMENT DU JOINT

- **Serrage contrôlé:** Évitez de trop serrer le joint, car cela peut entraîner une compression excessive, conduisant à une dégradation ou à une défaillance du joint. Si des fuites se produisent pendant la montée en pression, ajustez l'écrou progressivement, en serrant juste assez pour arrêter la fuite.
- **Ajustements de pression:** Lorsque la chaudière atteint sa pression de fonctionnement normale, l'écrou de retenue et la retenue peuvent se desserrer légèrement en raison de la compression continue du joint. Maintenez l'écrou au moins serré à la main jusqu'à ce que le joint soit complètement installé et stabilisé, assurant l'étanchéité.



ÉTAPE 4 - CONSIDÉRATIONS CRITIQUES

- **Usage unique:** Les joints **Topog-E® Série 3000** sont conçus pour un usage unique. La réinstallation des joints utilisés est strictement interdite, car cela compromet l'intégrité de l'étanchéité et la performance globale.
- **Gamme d'applications:** Les joints **Topog-E® Série 3000** sont spécialement conçus pour une utilisation dans la vapeur, l'eau, l'air et d'autres applications compatibles. Malgré des tests approfondis et les retours des clients, aucune garantie de performance ne peut être fournie en raison de la variabilité des conditions d'installation hors du contrôle de Topog-E® LLC.



Topog-E, LLC · 1224 North Utica · Tulsa, Oklahoma 74110
918-587-6649 · Fax: 918-587-6961 · info@topog-e.com · www.topog-e.com

Topog-E® LLC décline toute responsabilité quant aux performances des joints en raison de variations dans les pratiques et conditions d'installation indépendantes de notre volonté. © 2024 Topog-E® LLC